



Caldaia a condensazione a gasolio WTC-OB

La nuova WTC-OB convince grazie alla qualità e alle sue prestazioni

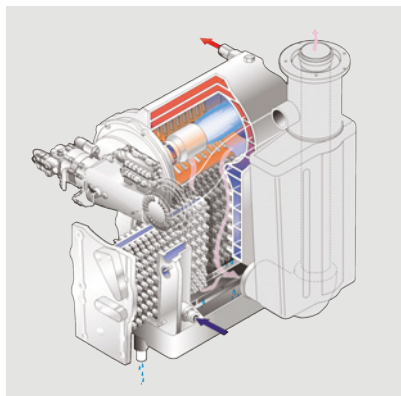
Questa è affidabilità.

— **weishaupt** —

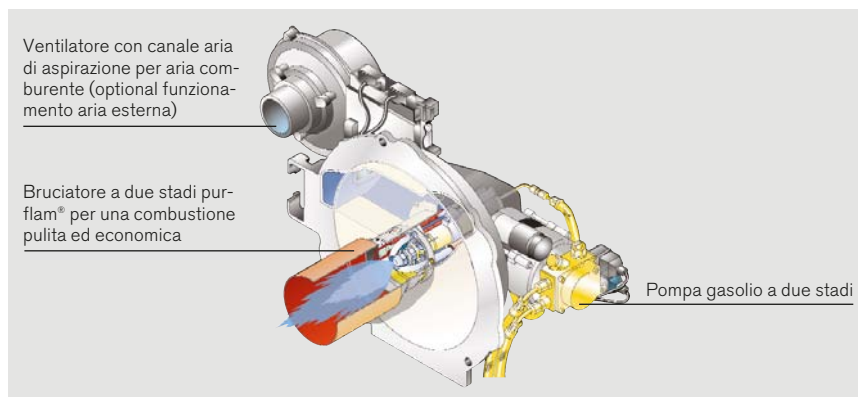




Caldaia a condensazione a gasolio a basamento Weishaupt Thermo Condens WTC-OB



Scambiatore di calore ad alta efficienza in lega di alluminio/silicio



Il bruciatore a fiamma blu Weishaupt a due stadi purflam® vanta consumi particolarmente ridotti

Con la nuova caldaia a condensazione a gasolio a basamento WTC-OB a 4 stelle ora è disponibile un sistema affidabile, con consumi particolarmente ridotti e potenzialità da 15 a 35 kW.

Risparmio energetico

Il bruciatore a fiamma blu Weishaupt purflam®, preimpostato in fabbrica, vanta consumi di gasolio particolarmente ridotti grazie al funzionamento a due stadi.

A seconda della potenzialità della caldaia la differenza tra il primo e il secondo stadio risulta essere fino a 13 kW. In questo modo si ottiene un adattamento alla potenzialità in ragione del fabbisogno di calore.

L'eccellente conducibilità termica dello scambiatore di calore in alluminio offre i migliori presupposti per un esercizio di riscaldamento economico e duraturo nel tempo.

Ciò è dovuto ai canali acqua ad andamento meandrico, con grandi diagonali, e la struttura a piolini perfettamente dimensionata sul lato gas. In questo modo le temperature fumi in tutti gli stadi di esercizio – sono pressoché uguali alla temperatura di ritorno.

Affinché il calore non venga disperso inutilmente sul corpo caldaia, è presente una coibentazione termica in mate-

riale altamente efficiente in schiuma polimerica EPP-H. Essa non si deforma ed è resistente al calore. Anche l'utilizzo di energia elettrica viene ridotto al minimo.

In questo modo la potenza dissipata in standby dai componenti elettrici è inferiore a 4 W. Nelle esecuzioni „W“ e „H“ è integrata di serie una pompa a risparmio energetico con azionamento a motore a magneti permanenti.

Ecologiche

Tutti i limiti di emissione vengono pienamente rispettati. È consentito l'utilizzo di gasolio di qualità standard con un contenuto di zolfo fino a 1000 ppm. In alternativa è possibile utilizzare gasolio con percentuale Bio del 10 % (DIN 51603-6 EL-A Bio10).

Sicure

Sensori innovativi assicurano un esercizio sicuro del sistema di riscaldamento. In questo modo viene p.e. controllata permanentemente la corrente di accensione. Altri sensori controllano le pressioni del circuito idraulico e della camera di combustione, visualizzando eventuali superamenti dei valori limite sul display del regolatore. Un altro sensore controlla la temperatura dell'aria in aspirazione assicurando una regolazione precisa della quantità dell'aria e quindi un esercizio ottimale.

A seconda delle temperature di mandata e di ritorno, un antipendolamento dinamico ottimizza i tempi di funzionamento del bruciatore evitando inutili avviamenti.

Comfort

Grazie ad un silenziatore sul lato fumi e sul lato aspirazione aria, l'esercizio è particolarmente silenzioso. La rumorosità causata dal gasolio viene evitata grazie ad una speciale combinazione di filtri gasolio che si trova all'interno del rivestimento.

Questo sistema contiene un dispositivo di separazione aria separato, che dosa l'aria accumulata e, tramite l'ugello del bruciatore, la convoglia all'interno della camera di combustione.

Per tenere sotto controllo i consumi, essi vengono calcolati tramite un apposito calcolatore e visualizzati sul display del regolatore.

Avviamento semplice

Grazie alla preimpostazione in fabbrica del bruciatore, l'avviamento viene semplificato notevolmente. Un adattamento eventualmente necessario della quantità di aria alla quantità di gasolio avviene in modo elettronico sul quadro di comando della caldaia.

Sia per un dispositivo di neutralizzazione (opzionale), sia, qualora fosse necessaria, per la pompa di sollevamento con-



Sistema di regolazione modulare con pannello di comando caldaia (WCM-CPU), stazione telecomando (WCM-FS), modulo d'ampliamento (WCM-EM) e modulo di comunicazione (WCM-COM)

densa, è previsto un apposito spazio sotto lo scambiatore di calore. L'allacciamento elettrico e l'allacciamento per messaggistica di errore della pompa, sono di serie.

La condensa che si forma all'interno dello scambiatore di calore viene raccolta all'interno di un'apposita vaschetta con sifone.

Grazie alle sue dimensioni compatte e al peso ridotto, anche il trasporto sul luogo di installazione ora è più semplice. Sul telaio si trovano dei manicotti appositamente saldati per il trasporto che permettono di trasportare la caldaia. Inoltre la caldaia è dotata di un dispositivo per il trasporto con carrello elevatore.

Funzioni di regolazione

Il sistema di regolazione modulare WCM offre, grazie alla sua strategia di sistema, sia vantaggi per l'utente sia per il tecnico.

Per qualsiasi applicazione esistono dei moduli appositamente programmati che comunicano fra di loro tramite eBUS, assicurando un approvvigionamento del calore confortevole e adattato ad ogni necessità:

WCM-CPU

L'unità centrale comanda la combustione e sorveglia la sicurezza. La sua capacità di diagnosi permette un'identificazione rapida delle cause di blocco. Inoltre è presente di una vasta dotazione di serie:

- tre uscite per il comando di pompe, serrande, ecc.
- due uscite utilizzabili a scelta, p.e. per il blocco generatore di calore oppure per la regolazione del livello di temperatura speciale
- una regolazione compensatore per l'aumento dell'efficienza dell'impianto di riscaldamento
- una regolazione di accumulo, per il management p.e. del calore recuperato da un sistema solare termico
- un ingresso 4–20 mA, in alternativa 0–10 Volt, per il controllo della temperatura del generatore di calore tramite un sistema di automazione edifici di livello superiore.

WCM-FS

E' possibile installare la stazione telecomando al pannello di comando della caldaia oppure direttamente in casa. Il comando intuitivo, tramite tasti di funzione, viene facilitato da un grande display retroilluminato.

WCM-EM

In un impianto di riscaldamento è possibile collegare un massimo di 7 moduli di ampliamento. Ciascuno regola un circuito di riscaldamento aggiuntivo oppure un bollitore ACS.

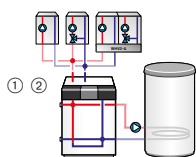
WCM-COM

Il modulo di comunicazione consente di sorvegliare il sistema di riscaldamento e comandare a distanza, da un PC oppure via SMS. In questo modo sono disponibili i seguenti collegamenti:

- direttamente all'impianto
- tramite rete
- tramite internet con un router
- tramite internet con rete mobile (GSM/GPRS)

Grazie all'M-BUS integrato è possibile leggere segnali da contaltri e contacalorie. In questo modo il cliente può sorvegliare in qualsiasi momento l'economicità della caldaia e a distanza, se necessario apportare, modifiche di regolazione sull'impianto.

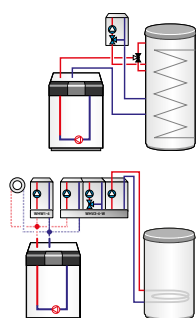
Campi di impiego WTC-OB



WTC-OB esec. H-0

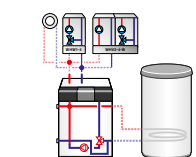
Potenz. caldaia kW	Scelta dei componenti idraulici 1 circ. risc. Radiatori	1 circ. risc. Risc. pavimento	2 o 3 circ. risc.	Sistema di accumulo Bollitore Polmone	
20	WHP 25-4 fino 15 kW WHP 25-6 fino 20 kW	WHM 25-4 fino 7 kW WHM 25-6 fino 16 kW WHM 32-6 fino 20 kW	WHV 2-A / WHV 3-A Dimensionamento dei gruppi spinta e dei gruppi miscelati secondo la potenzialità necessaria. Considerare la resistenza della caldaia. La portata tramite la caldaia max. 2 m³/h	WHA-6-C	-
25	WHP 32-6	WHM 32-6*			
30	WHP 32-6	WHM 32-6*			
35	-	WHM 32-6*			

* con superamento circuito miscelato caldaia



WTC-OB esec. H-PEA con pompa integrata

Potenz. caldaia kW	Potenz. di riscaldamento max. trasmissibile Radiatori	Risc. pavimento	Scelta dei componenti idraulici Più circ. risc. a valle del comp. idraulico	Bollitore	Polmone
20	20 kW	12 kW	WHW 1-4 WHV 2-4-W WHV 3-4-W Dimensionamento dei gruppi e gruppi miscelati collegati in serie a seconda della potenzialità necessaria	WHP 25-6	Gruppo di commutaz. WHU-WES e gruppo miscelato WHM
25	25 kW	25 kW			
30	30 kW	25 kW			
35	32 kW	25 kW			



WTC-OB esec. W-PEA con pompa integrata e valvola di commutazione ACS

Potenz. caldaia kW	Potenz. di riscaldamento max. trasmissibile Radiatori	Risc. pavimento	Scelta dei componenti idraulici Più circ. risc. a valle del comp. idraulico	Bollitore	Polmone
20	17 kW	9 kW	WHW 1-4 WHV 2-4-W WHV 3-4-W Dimensionamento dei gruppi e gruppi miscelati collegati in serie a seconda della potenzialità necessaria	WHA-0 (Valvola di commutaz. e pompa in caldaia)	-
25	25 kW	16 kW			

① Dotazione di serie CPU: 1 circuito di riscaldamento con pompa e riscaldamento ACS.

In caso di circuiti miscelati e altri circuiti di riscaldamento con pompa è necessario 1 modulo d'ampliamento WCM-EM.

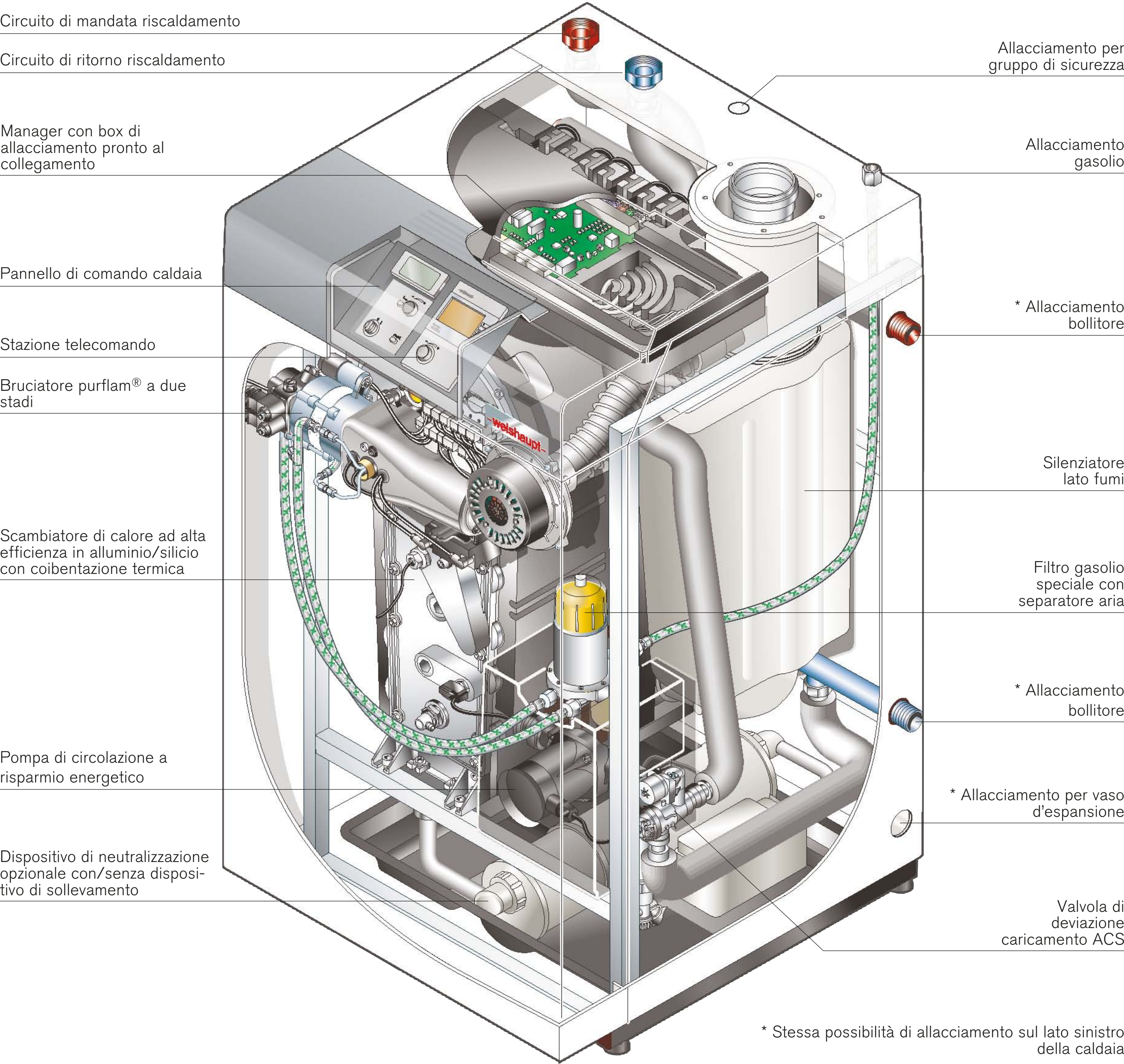
② Presupposti: Circuito di riscaldamento con radiatori perdita di carico 200 mbar, salto termico $\Delta t = 15$ K
Circuito di riscaldamento con riscaldamento a pavimento perdita di carico 250 mbar, salto termico $\Delta t = 10$ K

Weishaupt Italia S.p.A.

Via Enrico Toti, 5
21040 Gerenzano (VA)
Numero Verde: 800 301 103
(attivo dalle 8:00 - 12:00 e
dalle 14:00 - 18:00)
Telefono 02 9619 96.1
Telefax 02 9670 2180
www.weishaupt.it

Stampa-nr. 83210608, aprile 2010
Printed in Germany.
Salvo modifiche, riproduzione vietata.

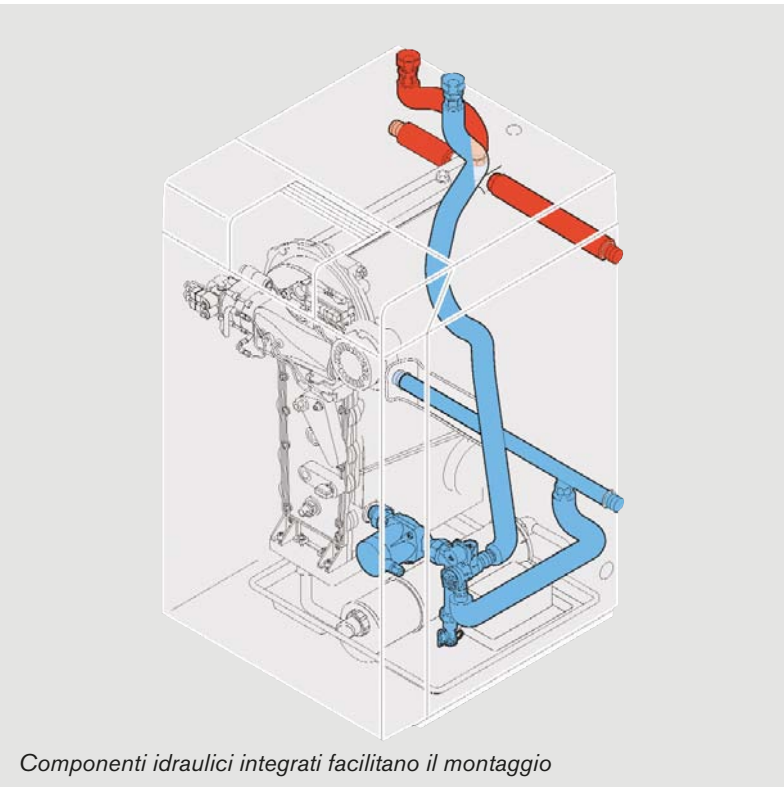
— weishaupt —



Caldaia a condensazione a gasolio a basamento WTC-OB

La nuova WTC-OB convince grazie alla qualità e alle sue prestazioni

Questa è affidabilità. **– weishaupt –**



Componenti idraulici integrati facilitano il montaggio

Classificazione energetica secondo 92/42/CEE: ★★★★★

Dati tecnici					
Modello		WTC-OB 20-A	WTC-OB 25-A	WTC-OB 30-A	WTC-OB 35-A
Potenz. bruciatore stadio 1/2	kW	14,6 / 20,5	14,6 / 24,6	18,6 / 30,4	21,4 / 34,8
Potenz. termica (50/30 °C) st. 1/2	kW	15,2 / 21,4	15,2 / 25,9	19,5 / 31,8	22,6 / 36,6
Grado di utilizzo norm. (50/30 °C)	% H _i	ca. 105	ca. 105	ca. 105	ca. 105
Grado di utilizzo norm. (50/30 °C)	% H _s	ca. 99	ca. 99	ca. 99	ca. 99
Contenuto di acqua	litri	23	23	23	23
Peso	kg	142	142	142	142
Dimensioni Larg.xAlt.xProf.	mm	680x1160x730	680x1160x730	680x1160x730	680x1160x730
Combustibile: gasolio da riscaldamento in qualità standard con contenuto di zolfo fino a 1000 ppm					